



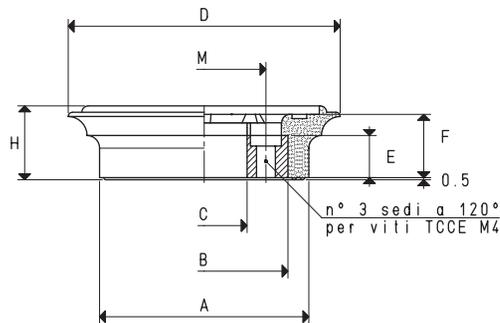
## VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO

L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose. Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

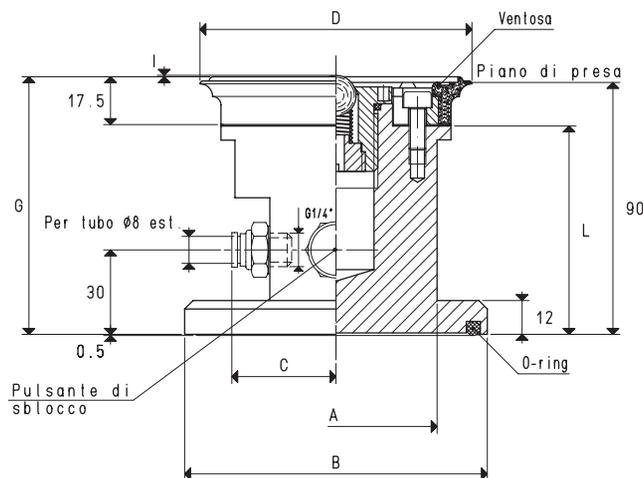
L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



### VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Materiale supporto	Peso g
<b>08 85 11 A</b>	12	7.7	70	60	40.5	85	10	15	17.5	49.5	acciaio	92

Miscela: A= gomma antiolio



### VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	G	I	L	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
<b>21 85 11/90 A</b>	12.0	70	98	42	85	92.5	1	75	08 85 11 A	00 16 06	1.090

Miscela: A= gomma antiolio

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

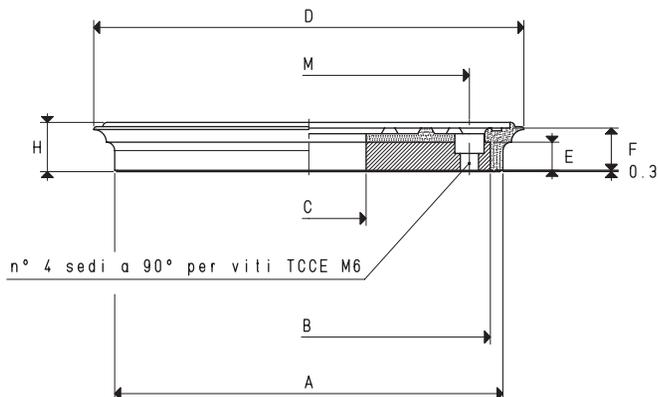
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



# VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)

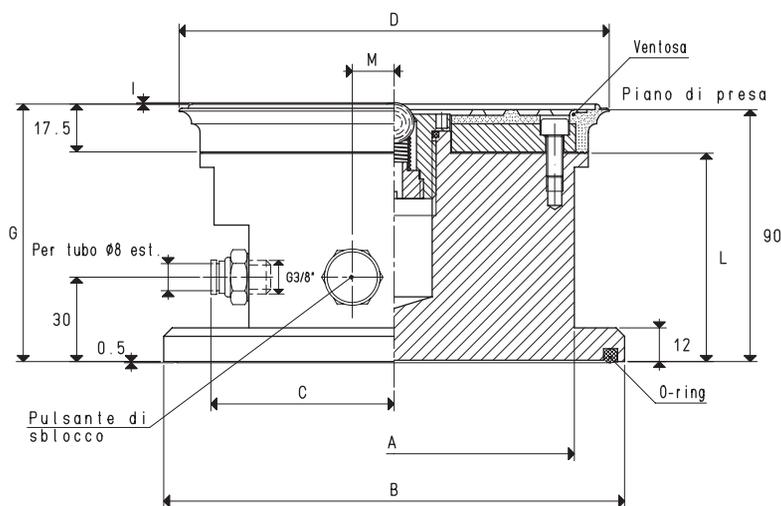
1



## VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	Volume cm <sup>3</sup>	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Materiale supporto	Peso Kg
<b>08 150 11 A</b>	42.7	47.1	139	130	41.0	150	10	15	17.5	115.0	acciaio	1.0

Miscela: A= gomma antiolio



## VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	G	I	L	M	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
<b>21 150 11/90 A</b>	42.7	129	165	73	150	92.5	1	75	15	08 150 11 A	00 16 08	3.938

Miscela: A= gomma antiolio

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità);  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$